

**Cuenta Pública**  
**Informe de Pasivos Contingentes**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2016**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** JUNTA MUNICIPAL DE AGUA Y SANEAMIENTO DE ASCENSION

**Poder Ejecutivo:** ESTATAL

# **INFORME DE PASIVOS CONTINGENTES**

**NO APLICA**

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

JAIME DOMINGUEZ LOYA  
PRESIDENTE JMAS

---

KARLA GUILLERMINA GUTIERREZ BENAVIDES  
TESORERA JMAS